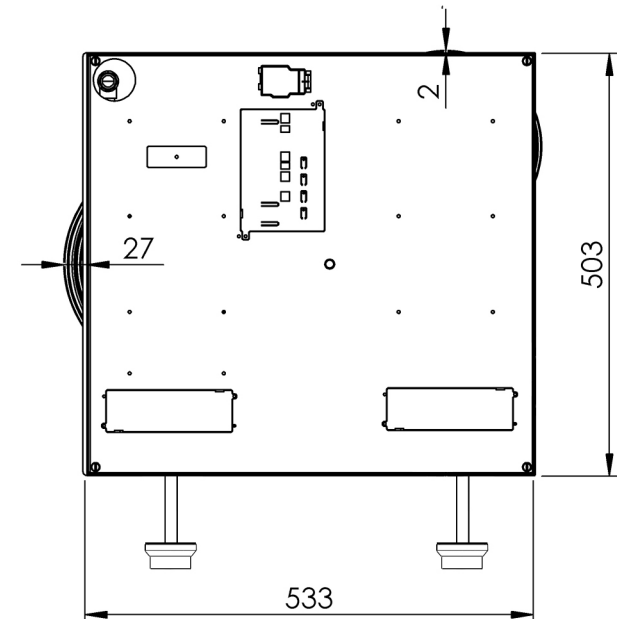
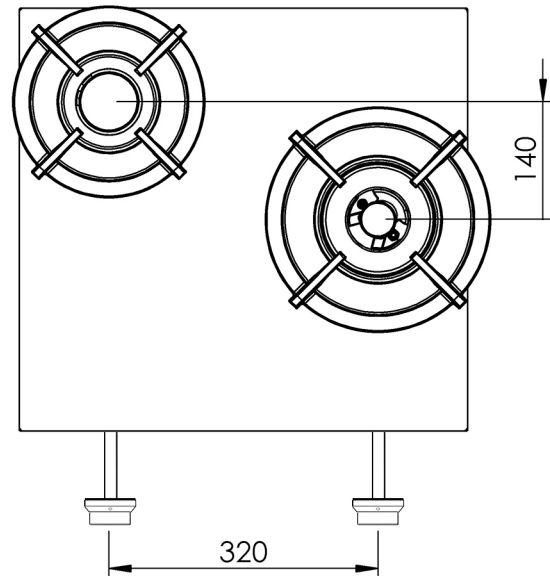


Bennett Front Side Dimensions

PITT



הוראות הכנה: דגשים

שם הדגם	Bennett (מתגים קדמיים)
עוצמת מבערים	1 x 0.2-5kW 1 x 2kW
מידת מערכת ההפעלה	L: 503 W: 533 H: 134 mm
גובה (כולל עובי משטח עבודה והתמיכה תחתית)	164 mm
מינימום רוחב ארון	600 mm
מינימום עומק משטח עבודה	650 mm
עובי משטח עבודה	4 - 25 mm
סוגי גימור לבחירה	אלומיניום - Original
	פליז (זהב) - Professional
	פליז מושחר (שחור) - Black

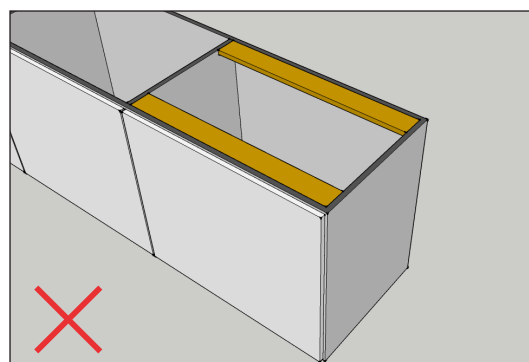
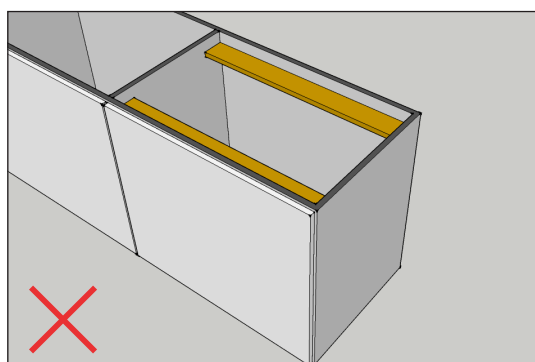
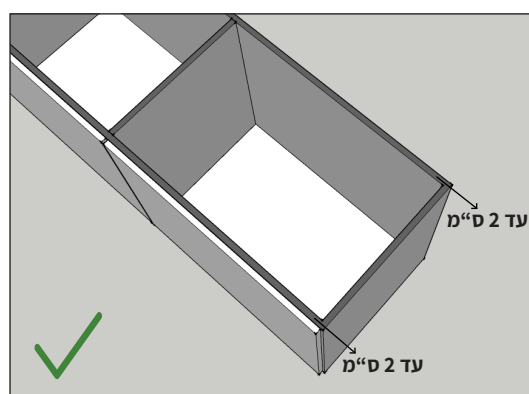
☐ רוחב ארון מינימלי למערכת מדגם זה: 60 ס"מ (רוחב חיצוני).

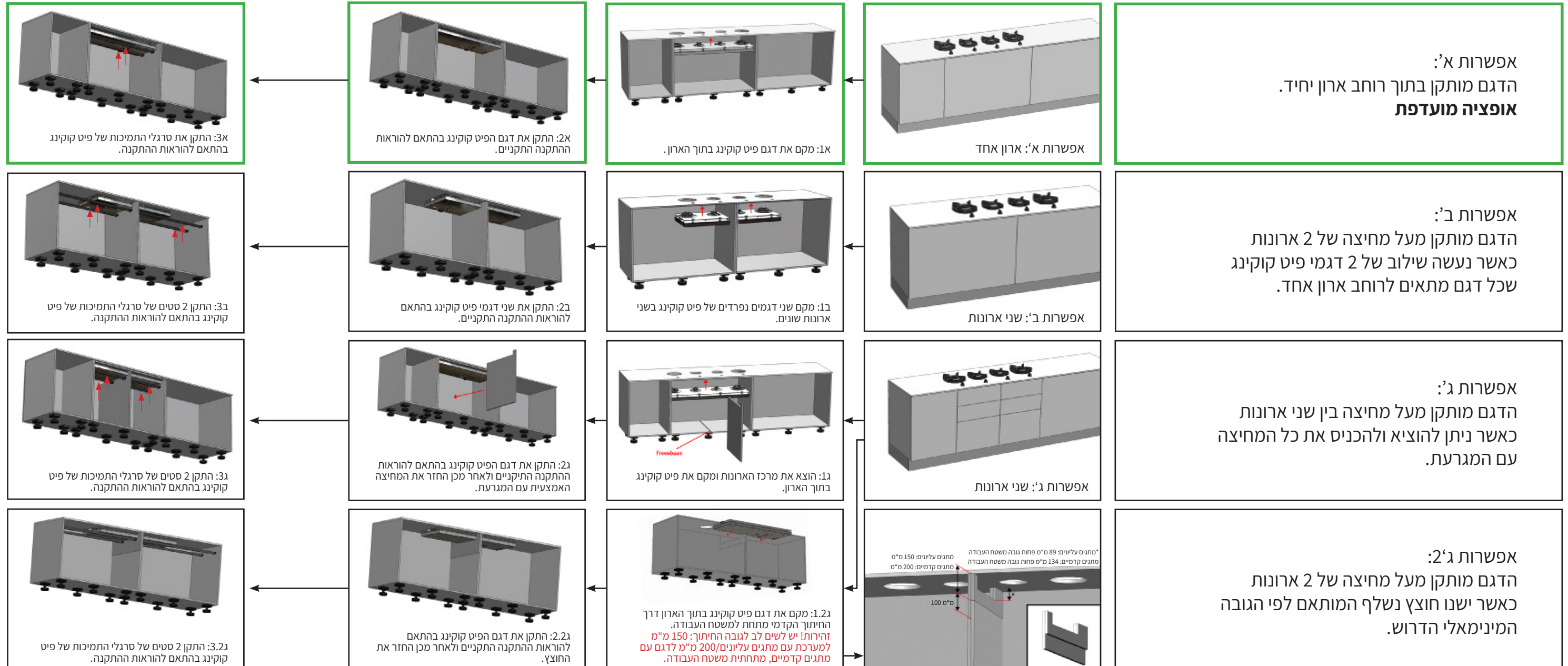
☐ אין למקם מערכת מעל מחיצה, מעל 2 ארונות. אם אין ברירה, יש להכין את הארונות לפי אפשרות ג' בעמוד 3.

☐ גובה המערכת: 16.4 ס"מ, כולל עובי משטח העבודה וכולל סרגלי תמיכה.

☐ יש להכין שקע חשמל (רגיל) ונקודת גז אחת.

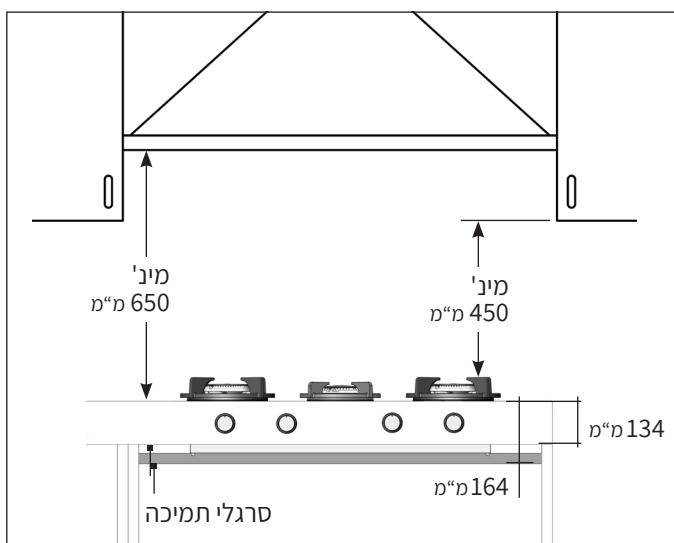
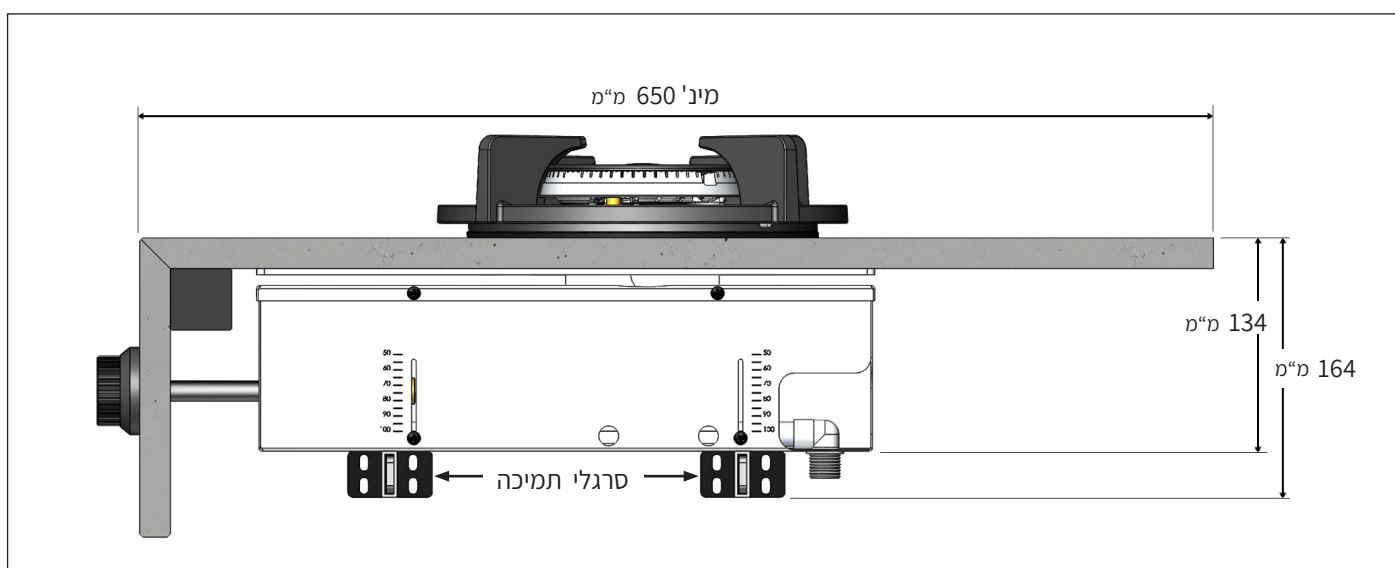
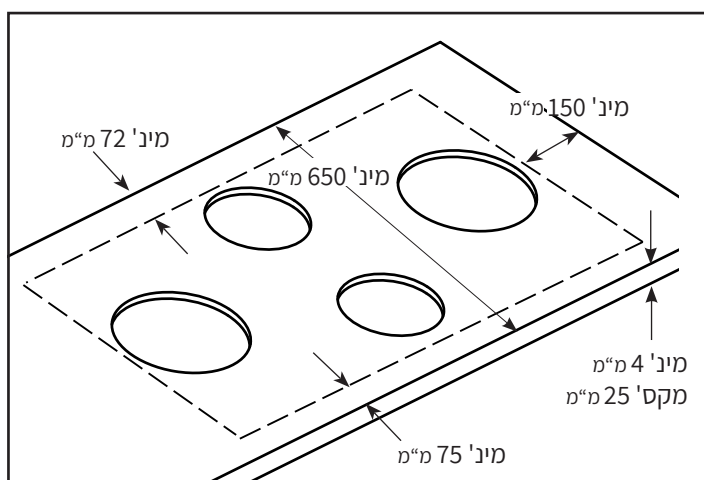
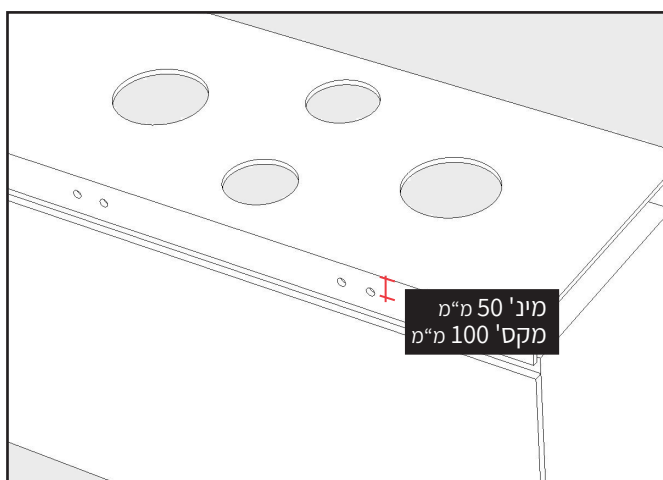
☐ על ארון המטבח המיועד לכיריים להיות פתוח לחלוטין בחלקו העליון, בדומה לארון הכיור, ללא שוכב עליון. ניתן להשאיר קושרות תומכות ברוחב של עד 2 ס"מ מלפנים ומאחור. באזור קופסת ההפעלה המלבנית, אין לתכנן תמיכות כלשהן ב-20 ס"מ העליונים של הארון. ניתן להשאיר חלקים נשלפים, כגון מסילות ומגירות נשלפות.





הוראות הכנה: מתגים קדמיים (התאמה מיוחדת)

מידות הכנה למערכות מדגמים עם מתגים קדמיים.



סוגי משטחי עבודה המתאימים להתקנה בטוחה של דגמי פלט קוקינג:

מתאים:

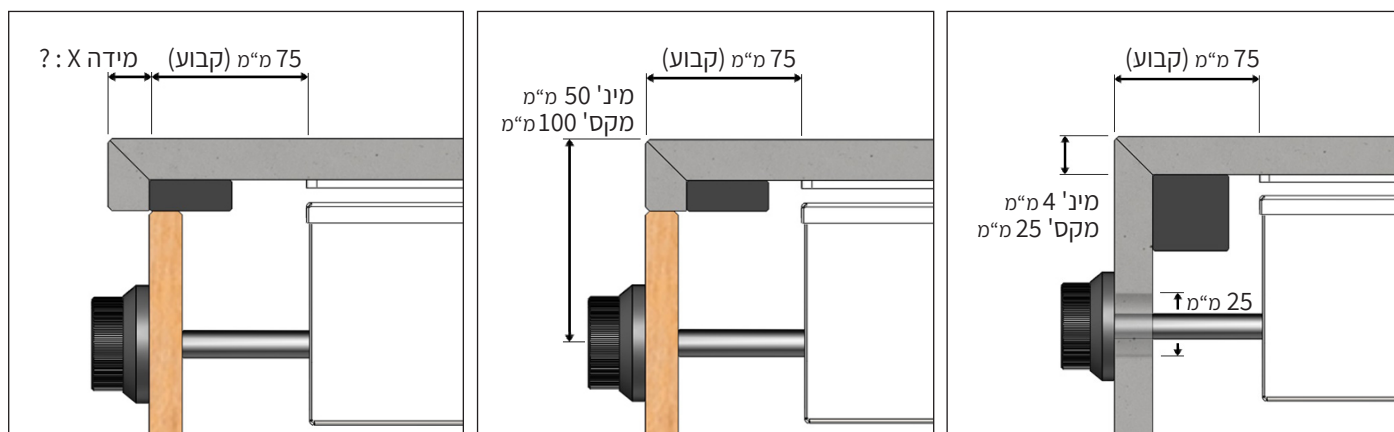
משטחי קוורץ
גרניט-פורצלן
פניקס
בטון
זכוכית
אבן טבעית (גרניט, שיש וכו')
משטחי נירוסטה
משטחים דחוסים
קרמיקה

לא מתאים:

עץ מלא
משטחי למינציה
משטחי קוריאן (Solid surface)

הוראות הכנה: מתגים קדמיים (התאמה מיוחדת)

מידות הכנה לדגמים עם מתגים קדמיים (מידות במילימטרים):



אפשרות ג' המתגים ממוקמים על חזית פאנל ארון המטבח וכולל את סף השיש (הקנט).	אפשרות ב' המתגים ממוקמים על חזית פאנל ארון המטבח.	אפשרות א' המתגים ממוקמים בתוך חזית משטח העבודה, בצד המאונך.
--	--	--

יש להחליט על גובה מתג ההפעלה בזמן תהליך תכנון המטבח. יש לקחת בחשבון את מידת המינימום (50 מ"מ) ומידת המקסימום (100 מ"מ) מחלקו העליון של משטח העבודה. *עם אופציה זו יש לקחת בחשבון את אורך סף השיש, הקנט (מידת האיקס בשרטוט).

מסמך מילוי לפני הזמנת מערכת מדגם מתגים קדמיים

על מנת לבצע את המידות הנכונות יש להשתמש בתבנית המידות בעת הזמנת דגמי המתגים הקדמיים. ניתן להוריד תבנית זו באמצעות קוד מימין או דרך האתר.



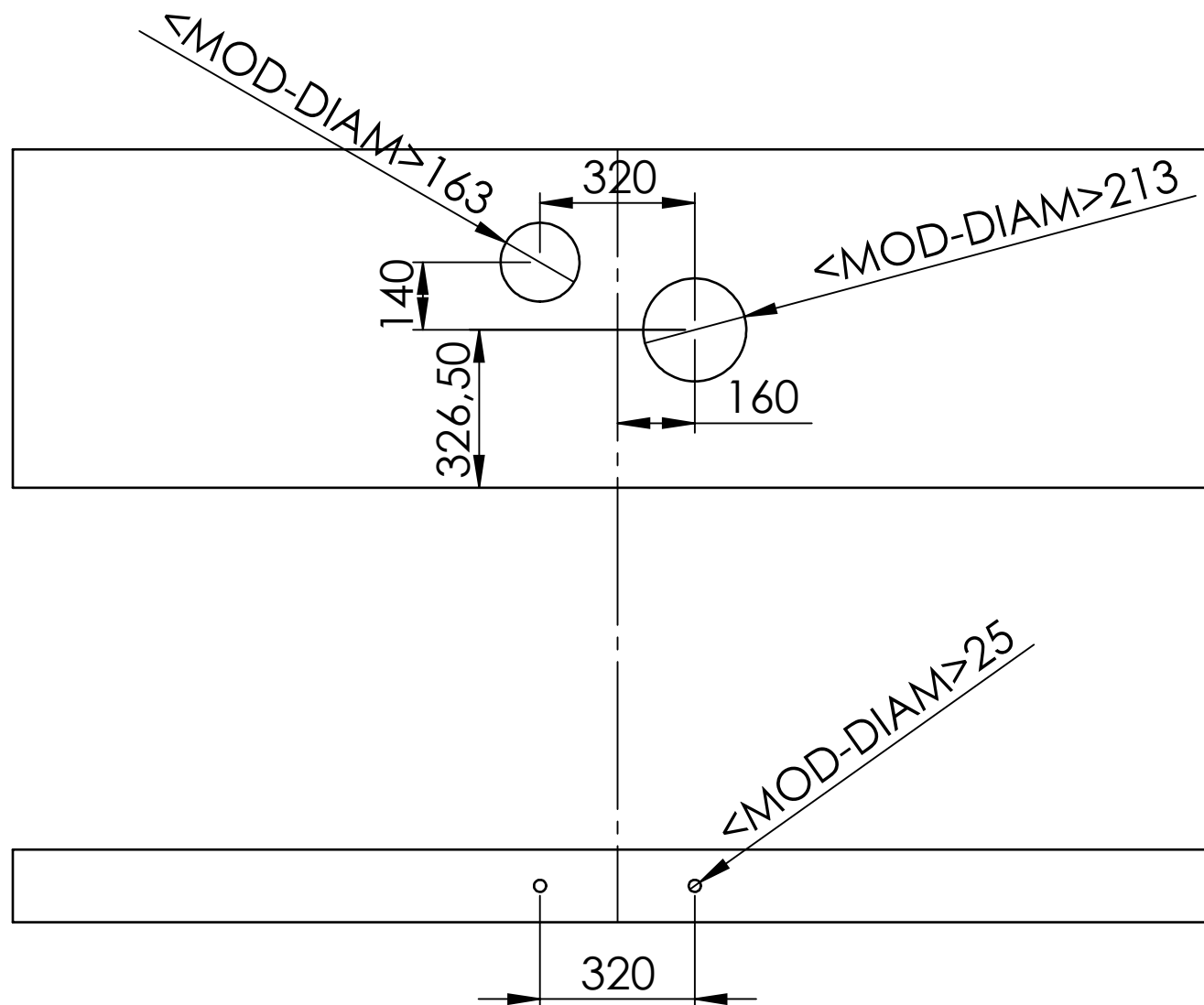
יש למלא את מסמך המילוי למתגים הקדמיים בעת הזמנת המערכת

הוראות הכנה: חיתוך משטח

דגשים:

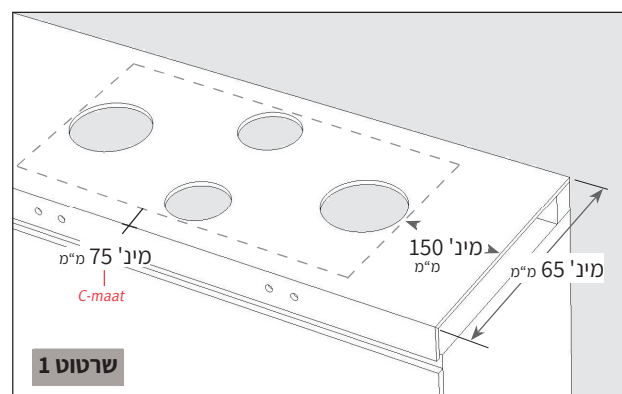
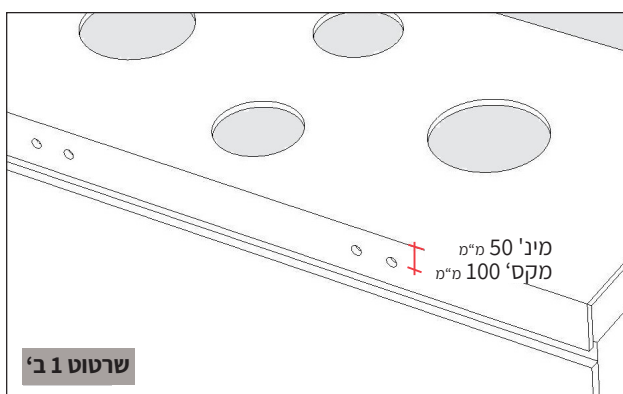
- ☐ יש לוודא שמיקום הכיריים נעשה לפי תרשים תבנית החיתוך בעמוד 6.
- ☐ **חשוב!!!** כאשר מיקום המתגים נעשה לפי אפשרות ג' בעמוד 5, יש להוסיף את מידת ה-X למרחק המצויין בעמוד 6, המרחק מהתחלת משטח העבודה למרכז חיתוך העיגולים.
- ☐ יש לוודא שאין תמיכות / דבק / וודי בחלקו התחתון של השיש, באזור הארון שבו מותקנת קופסאת ההפעלה של הכיריים (יש להשאיר מרווח של לפחות 0.5 ס"מ).
- ☐ אין לבצע חיבור של 2 משטחי עבודה באזור הכיריים (ראה עמוד 8)
- ☐ יש לבצע חיתוך חלק ופאזה עליונה של 1:1 מ"מ (ראה עמוד 7).

תבנית חיתוך:

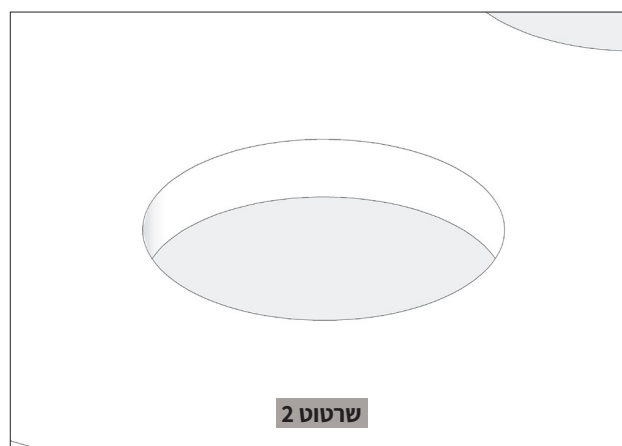
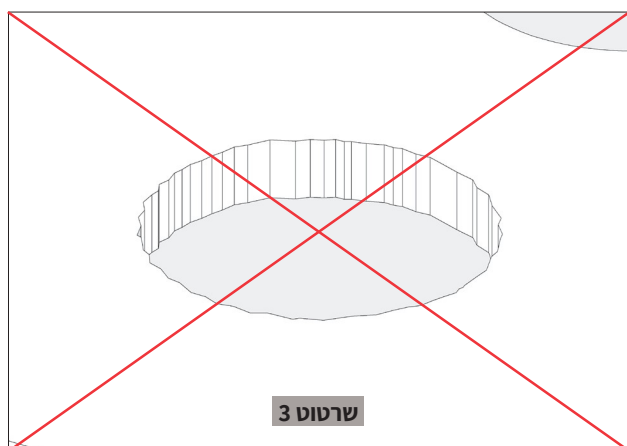


חיתוך והכנת משטח העבודה

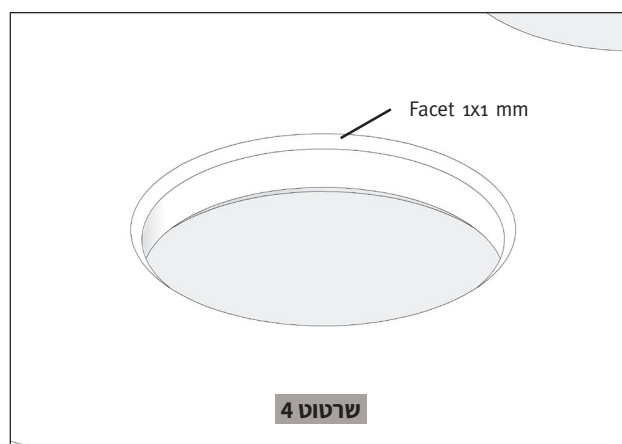
יש להצמד אל הוראות ההכנה של יצרן המטבחים ו/או מעבדי השיש.



1. א. הקו המקווקו בשבלונה (קופסת ההפעלה) צריך להיות ממוקם לפחות 75 מ"מ מקצו הקדמי של הארון. המרחק בין קצה החיתוך לצדדי משטח העבודה (ימין ושמאל) צריך להיות לפחות 150 מ"מ (שרטוט 1).
ניתן להתקין את המתגים על גבי חזית משטח העבודה או על גבי פנל הארון. המרחק בין חלקו העליון של משטח העבודה עד מרכז מתג ההפעלה יכול להיות בין 50 מ"מ ל-100 מ"מ (שרטוט ב').

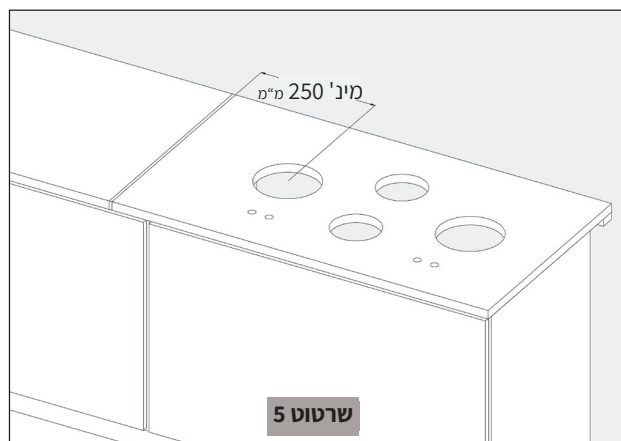
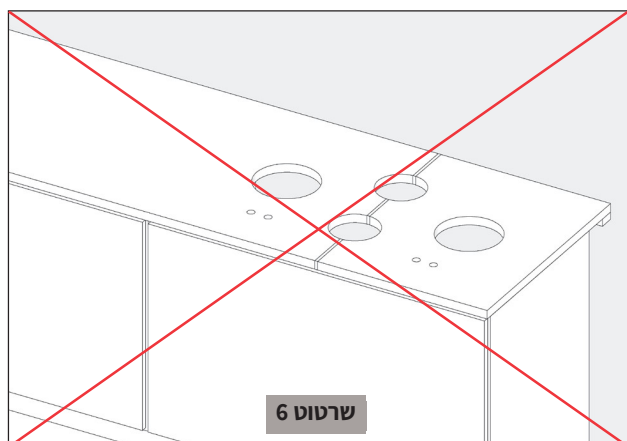


1. ב. יש לוודא כי חלקו הפנימי של החיתוך חלק ואחיד (שרטוט 2). אי אחידות יכול לגרום לשברים (שרטוט 3).



1. ג. בחלקו העליון והתחתון של החיתוכים יש לבצע פאזה של לפחות 1x1 מ"מ (שרטוט 4).

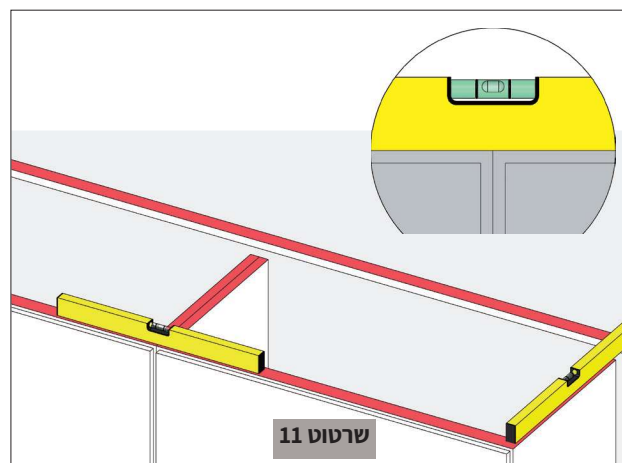
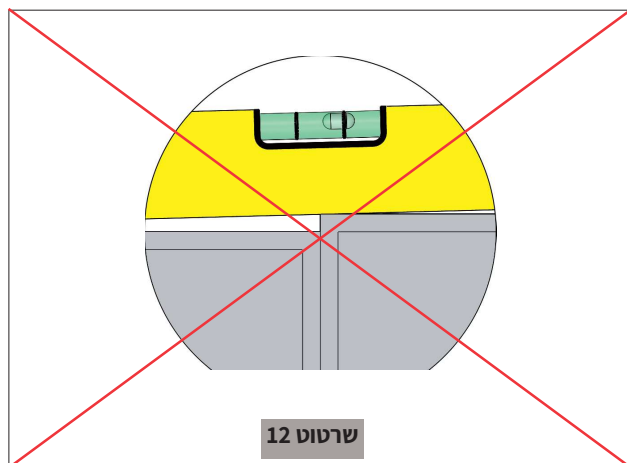
חיתוך והכנת משטח העבודה



2. אין לבצע חיבור של שני משטחים או להדביק דבק חיבור באיזור החיתוכים. אלו צריכים להעשות במרחק של לפחות 250 מ"מ מהחיתוכים (שרטוט 5 ו-6).

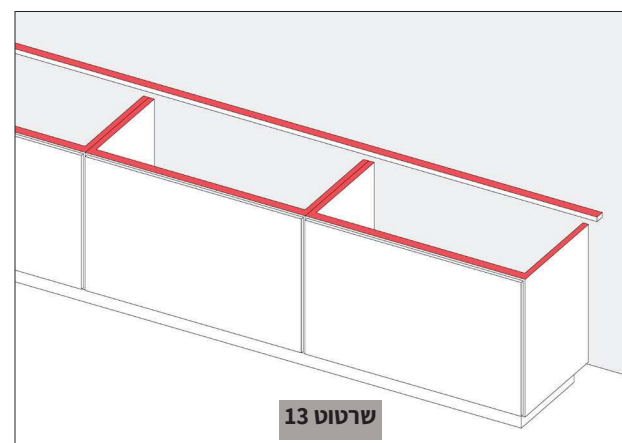
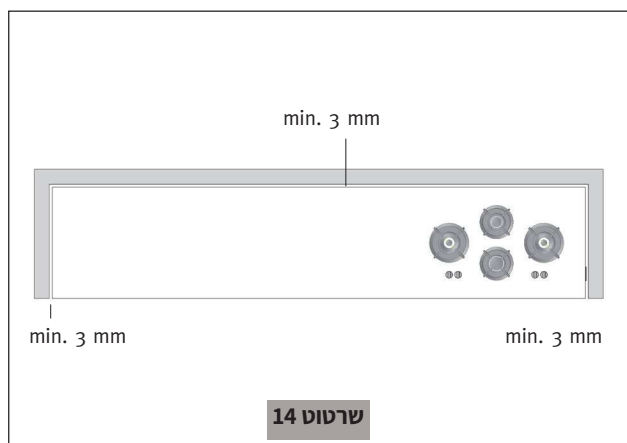
חיתוך והכנת משטח העבודה

יש להצמד אל הוראות ההכנה של יצרן המטבחים ו/או מעבדי השיש.



4א. יש להתקין את ארונות המטבח כך שהם מאוזנים באופן מלא (שרטוט 11 ו-12).

4ב. במקרה שארון המטבח סגור בחלקו העליון, יש לבצע חיתוך זהה (10+ מ"מ) לקופסאת ההפעלה של דגם הפיט קוקינג. זה בכדי שמפזר החום יוכל להצמד באופן מוחלט אל תחתית משטח העבודה.



4ג. יש לתמוך במשטח העבודה בימין, שמאל, מקדימה ומאחורי מערכת פיט קוקינג (שרטוט 13). זה מונע מתח במשטח העבודה ממשקל הכיריים.

4ד. המרחק בין משטח העבודה לקיר/ארון צריך להיות לפחות 3 מ"מ (שרטוט 14). זה מאפשר לחומר להתרחב.